

В диссертационный совет 24.2.368.02
на базе ФГБОУ ВО «Российский
государственный университет им. А.Н.
Косыгина (Технологии. Дизайн.
Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ им.
А.Н. Косыгина»)

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Евтеевой Натальи Геннадьевны на тему «Разработка ресурсосберегающей технологии производства кож с использованием электрохимически активированных водных растворов», представленный на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.16. «Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности»

В настоящее время работы по улучшению технологии обработки кожи, а также снижение стоимости обработки и снижение экологической нагрузки являются актуальными. Использование физико-химических методов, снижающих расход препаратов, время обработки и стоимость, а также экологическую нагрузку востребованы в кожевенной промышленности.

В диссертационной работе Евтеевой Натальи Геннадьевны решены задачи по научному обоснованию и разработке ресурсосберегающей технологии производства кож с использованием электрохимически активированных водных растворов.

Методические приемы, использованные автором при выполнении диссертационного исследования, адекватны целям и задачам исследования, выполнены на современном уровне. Достоверность результатов исследования подтверждается согласованностью сформулированных в диссертации научных положений, принципов, выводов и рекомендаций, а также положительными результатами апробации и внедрения.

Научная новизна заключается в использовании электрохимически активированных водных растворов для интенсификации отмочно-зольных процессов кожевенного производства; определении основных требований к электроактивированным водным растворам для использования в процессах отмочки и зольения: концентрация электрохимически активированного раствора, значение рН и длительность обработки; подтверждению ускорения процесса отмочки и проявления бактерицидных свойств анолита и обеспечения высокой степени разделения структуры дермы.

Практическим результатом исследования является снижение времени обработки, расход химических материалов, улучшение экологических показателей процесса и физико-механических показателей кожи.

